

DIAVEST

Revestimiento de base de fosfato para esqueléticos

DIAVEST es una masa de revestimiento para esqueléticos de calentamiento convencional. Es posible precalentar durante la noche.

Producción del modelo duplicado:

Para el molde de duplicado se recomienda silicona adecuada. Es posible realizar la duplicación en gel. Para un modelo se requieren **200 g polvo y 32 ml líquido de mezcla total** (líquido de expansión + agua). Véase la tabla que figura al dorso! Tratar el molde de duplicado con eliminador de burbujas (liberador de tensiones de cera y silicona, artículo Nr. 25030). Evitar la formación de charcos. El molde de duplicado deberá estar completamente seco cuando se vierta la masa de revestimiento. Si fuera necesario soplar suavemente con una pistola de aire. Llenar el molde de duplicado con la menor vibración posible. Apague el vibrador inmediatamente después del vertido. Después de 45 minutos desmoldear el modelo de masa de revestimiento endurecido y dejar secar a 80°C por 40 minutos. Se recomienda la aplicación de un agente adhesivo (spray adhesivo, artículo Nr. 14140) para adaptar y fijar con más facilidad los patrones de cera sobre la superficie seca del modelo. También se recomienda endurecer la superficie del duplicado seco en caso de utilizar materiales de gel.

Producción del molde de revestimiento / Revestimiento y fases de calentamiento:

Revestir el molde de duplicado con **400 g polvo y 64 ml líquido de mezcla total** (líquido de expansión + agua). Ver tabla! Evite una vibración fuerte y prolongada ! Apague el vibrador inmediatamente después del vertido. Pasados 20 minutos después de iniciar el mezclado introduzca la mufla en el horno frío. Calentar el horno con 5°C/Min hasta los 270°C. Tiempo de mantenimiento: 30 minutos a 270°C. Después seguir calentando con 7°C/Min. a 580°C y mantener por 30 minutos. Después calentamiento acelerado continuo a 950 – 1050°C. Después de un mínimo de 60 minutos a temperatura final se puede verter la mufla. Lentamente enfriar la la mufla vertida a temperatura ambiente. **No enfrie la mufla bruscamente!**

Instrucciones de procesamiento:

Temperatura de procesamiento	Líquido de expansión + polvo 18 – 20°C
Proporción de la mezcla	100 g polvo: 16 ml de líquido total
Tiempo de mezclado	40 segundos en vacío
Tiempo de procesamiento	aprox. 2 min.
Concentración de líquido modelo / revestimiento	Aprox. 75 % para aleaciones Co-Cr

Modelo:	200 g polvo: 24 ml líquido + 8 ml agua destilada (32 ml líquido total)
Revestimiento:	400 g polvo: 48 ml líquido + 16 ml agua destilada (64 ml de líquido total)

Atención!

Primero mezclar H₂O y líquido de expansión y después agregar polvo.

DIAVEST

Almacenaie:

Almacenar masa de revestimiento en recipientes bien cerrados y protegidos contra humedad.

Para más información por favor contactar via correo: info@dfs-diamon.de

Fabricante:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14