

DIAVEST

Massa rivestimento con legante fosfatico per scheletrica

DIAVEST è una massa rivestimento riscaldabile convenzionale per scheletrica. È possibile eseguire la fase di preriscaldamento durante la notte.

Realizzazione dei duplicati:

Per lo stampo, si raccomanda l'uso di un silicone per duplicazione adatto. Per realizzare il duplicato, è anche possibile usare del gel. Per un modello sono necessari **200 gr. di polvere e 32 ml totali di liquido per miscelazione** (liquido di espansione + acqua). Fare riferimento alla tabella sul retro! Trattare la superficie dello stampo con un riduttore di tensione (riduttore di tensione per silicone e cera nr. 25030). Evitare la formazione di depositi di liquido. Al momento di colare il rivestimento, lo stampo dev'essere perfettamente asciutto. Se necessario, usare una pistola ad aria compressa. Riempire lo stampo con la minima vibrazione possibile. Terminato il riempimento, spegnere subito il vibratore. Dopo 45 minuti estrarre il modello indurito, e lasciar asciugare a 80°C per 40 minuti. Si consiglia l'uso di un adesivo (spray adesivo nr. 14140) per adattare e fissare meglio i presagomati in cera alla superficie asciutta del modello. Nel caso si utilizzi il gel, si raccomanda l'uso di un indurente sulla superficie del duplicato asciutto.

Realizzazione dello stampo / messa in rivestimento e fasi di riscaldamento:

Mettere il modello in rivestimento con **400 gr. di polvere e 64 ml totali di liquido per miscelazione** (*liquido di espansione + acqua*). Vedi tabella! Evitare vibrazioni forti per periodi prolungati! Terminato il riempimento, spegnere subito il vibratore. 20 minuti dopo aver iniziato la miscelazione, inserire la muffola nel forno freddo. Scaldare il forno a 5°C/min fino a 270°C. Mantenimento: 30 min. a 270°C. Aumentare poi la temperatura di 7°C/min fino a 580°C e mantenere per 30 min. Passare poi a un riscaldamento rapido con incremento continuo fino a 950-1050°C. Dopo un minimo di 60 min. di mantenimento della temperatura finale è possibile colare la muffola. Lasciar raffreddare le muffole lentamente, a temperatura ambiente. **Non raffreddare la muffola in acqua!**

Indicazioni per la lavorazione:

Temperatura di lavorazione	Liquido di espansione + polvere 18 - 20°C
Proporzioni per l'impasto	100 g Polvere: 16 ml totali di liquido
Tempo di miscelazione	40s con vuoto
Tempo di lavorazione	ca. 2 min.
Concentrazione del liquido modello/stampo	Ca. 75 % per leghe Co-Cr

Modello: 200 g Polvere: 24 ml liquido + 8 ml acqua distillata (32 ml totali di liquido)
Stampo: 400 g Polvere: 48 ml liquido + 16 ml acqua distillata (64 ml totali di liquido)

Attenzione!

Prima mescolare H₂O e liquido di espansione, poi aggiungere la polvere.

DIAVEST

Conservazione:

Conservare la massa rivestimento in contenitori ben chiusi, al riparo dall'umidità.

Per ulteriori informazioni: info@dfs-diamon.de

Produttore:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14