

## DIAVEST TURBO

### Massa rivestimento con legante fosfatico per scheletrica

DIAVEST TURBO è una massa rivestimento per scheletrica per la tecnica di riscaldamento rapido

#### Realizzazione dei duplicati:

Per lo stampo, si raccomanda l'uso di un silicone per duplicazione adatto. Per realizzare il duplicato, è anche possibile usare del gel. Per un modello sono necessari **200 gr. di polvere e 36 ml totali di liquido per miscelazione** (liquido di espansione + acqua). Fare riferimento alla tabella sul retro! Trattare la superficie dello stampo con un riduttore di tensione (riduttore di tensione per silicone e cera nr. 25030). Evitare la formazione di depositi di liquido. Al momento di colare il rivestimento, lo stampo dev'essere perfettamente asciutto. Se necessario, usare una pistola ad aria compressa. Riempire lo stampo con la minima vibrazione possibile. Terminato il riempimento, spegnere subito il vibratore. Dopo 45 minuti estrarre il modello indurito e lasciare asciugare per 40 minuti a 80°C. Si consiglia l'uso di un adesivo (spray adesivo nr. 14140) per adattare e fissare meglio i presagomati in cera alla superficie asciutta del modello. Nel caso si utilizzi il gel, si raccomanda l'uso di un indurente sulla superficie del duplicato asciutto.

#### Realizzazione dello stampo / messa in rivestimento e riscaldamento:

Mettere il modello in rivestimento con **400 gr. di polvere e 72 ml totali di liquido per miscelazione** (liquido di espansione + acqua). Vedi tabella! Evitare vibrazioni forti per periodi prolungati! Terminato il riempimento, spegnere subito il vibratore. 20 minuti dopo aver iniziato la miscelazione, inserire la muffola nel forno in temperatura finale (950 - 1050°C). Dopo un minimo di 60 minuti di mantenimento della temperatura finale, è possibile colare la muffola. Lasciar raffreddare le muffole lentamente a temperatura ambiente. **Non raffreddare la muffola in acqua!**

#### Indicazioni per la lavorazione:

<i>Temperatura di lavorazione</i>	<i>Liquido di espansione + polvere 18 - 20°C</i>
<i>Proporzioni per l'impasto</i>	<i>100 g Polvere: 18 ml totali di liquido</i>
<i>Tempo di miscelazione</i>	<i>40s con vuoto</i>
<i>Tempo di lavorazione</i>	<i>ca. 2 min.</i>
<i>Concentrazione del liquido modello/stampo</i>	<i>ca. 75 % per leghe Co-Cr (a seconda della lega)</i>

**Modello:** 200 g Polvere: 27 ml liquido + 9 ml  
acqua distillata (36 ml totali di liquido)  
**Stampo:** 400 g Polvere: 54 ml liquido + 18 ml  
acqua distillata (72 ml totali di liquido)

#### **Attenzione!**

Prima mescolare H<sub>2</sub>O e liquido di espansione, poi aggiungere la polvere.

---

## DIAVEST TURBO

### **Conservazione:**

Conservare la massa rivestimento in contenitori ben chiusi, al riparo dall'umidità.

Per ulteriori informazioni: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)

### **Produttore:**

DFS-Diamon GmbH \* Ländenstraße 1 \* D-93339 Riedenburg \* +49 9442 91890

---

Rev. 09/14