

OROVEST

Masă de ambalat fosfatică specială pentru toate aliajele din metale nobile.

OROVEST este conceput special pentru procedura rapidă, poate fi folosită însă și în mod convențional (de ex. cu preîncălzire peste noapte).

Mufļa se pune la 20 min. după începerea mixării în cuptorul încălzit la temperatura finală (max. 850°C) și se toarnă după un timp de preîncălzire de cca. 30 – 70 min. (în funcție de dimensiunea muflei).

Este interzisă deschiderea cuptorului în primele 15 minute! Flacără puternică!

Instrucțiuni de prelucrare:

Temperatură de prelucrare	Lichid de expansiune + pulbere 18 – 20°C
Raport de mixare	100 g pulbere: 23 - 25 ml lichid total
Timp de mixare	60 s sub vid
Timp de prelucrare	cca. 4 min.
Timp de priză	cca. 15 - 20 min.
Temperatură de preîncălzire	conform aliajului (max. 850°C la procedura rapidă)

Concentrația lichidului:

Metal nobil, conținut ridicat de aur	50 - 60 %
Metal nobil, conținut redus de aur	60 – 65 %
Aliaje pentru ceramică, conținut ridicat de aur	65 – 75 %
Aliaje pentru ceramică, conținut redus de aur	75 – 85 %
Ceramică presată	Inlay-uri 80 %, coroane parțiale/coroane 90 %
Recomandăm determinarea valorilor exacte prin câteva turnări de test.	

Recomandăm utilizarea apei distilate!

Timpi de preîncălzire:

Muflă nr. 1	cca. 20 min.
Muflă nr. 3	cca. 30 min.
Muflă nr. 6	cca. 50 min.
Muflă nr. 9	cca. 70 min.

Atenție!

Prima dată amestecați H₂O și lichidul de expansiune, apoi adăugați pulberea.

Inhalarea prafurilor masei de ambalat este dăunătoare asupra sănătății! Purtați mască de protecție!

OROVEST

Depozitare:

Depozitați masa de ambalat în recipiente bine închise, protejate de umezeală. Agitați pulberea regulat.

Alte informații prin mail: info@dfs-diamon.de

Producător:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14