

## VESTOFIX

**Masă de ambalat extrafină pentru metale nenobile și aliaje de ardere.**

VESTOFIX poate fi folosit atât în procedura rapidă cât și convențional (adică cu preîncălzire peste noapte).

**Important:**

Această masă de ambalare are un timp de priză prelungit de 25 minute. De aici rezultă un proces de priză proporțional, mai puțină deformare și o mai bună potrivire.

**Este interzisă deschiderea cuptorului în primele 15 minute! Flacăra deschisă!**

**Atenție: La sistemul Thermofix respectați în mod obligatoriu instrucțiunile de utilizare speciale!**

**Instrucțiuni de prelucrare:**

Temperatură de prelucrare	Lichid de expansiune + pulbere 18 – 20°C
Raport de amestec procedură rapidă	100 g pulbere: 24 ml lichid total 160 g pulbere: 38 ml lichid total
Timp de amestecare	60 – 180s sub vid
Timp de prelucrare	cca. 6 min.
Timp de priză	cca. 25 min.
Concentrația lichidului	Cca. 90 - 100 % la aliaje Co-Cr (în funcție de aliajul Co-Cr respectiv)

**Recomandăm utilizarea apei distilate!**

**Timp de preîncălzire:**

**a) Obișnuit (peste noapte):**

Puneți mufla la 40 min. după începerea amestecării în cuptorul rece.

Rata de încălzire 5 – 9°C/min. liniar

**b) Procedură rapidă:**

După 40 până la 45 minute puneți mufla în cuptorul preîncălzit la 900°C și lăsați să devină incandescent

## VESTOFIX

### Timp de menținere în cuptor:

Muflă mărime 1	cca. 20 min.
Muflă mărime 3	cca. 30 min.
Muflă mărime 6	cca. 50 min.
Muflă mărime 9	cca. 60 min.

### Depozitare:

Protejați de umezeală și căldură.

Alte informații prin mail: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)

### Producător:

DFS-Diamon GmbH \* Ländenstraße 1 \* D-93339 Riedenburg \* +49 9442 91890

Rev. 09/14