

OROVEST

Mélange de revêtement spécial lié au phosphate pour tous alliages en métal précieux et céramique pressée

OROVEST a été spécialement développé pour un procédé rapide mais il peut aussi être utilisé de façon conventionnelle (par ex. avec préchauffage pendant la nuit).

20 minutes après avoir commencé le mélange, le moufle est placé dans le four préchauffé à température finale (max. 850°C) et coulé après env. 20 - 70 min. de temps de préchauffage (selon la taille du moufle).

Pendant les 15 premières minutes, le four ne peut pas être ouvert! Jet de flamme!

Instructions concernant le traitement:

Température de traitement	Liquide de dilatation + poudre 18 - 20°C
Proportions du mélange	100 g de poudre : 23 - 25 ml de liquide total
Durée du mélange	60s sous vide
Durée du traitement	environ 4 min.
Durée du durcissement	env. 15 - 20 min.
Température de préchauffage	selon l'alliage (max. 850°C en cas de procédé rapide)

Concentration du liquide:

Métal précieux, à teneur élevée en or	50 - 60 %
Métal précieux, à teneur réduite en or	60 – 65 %
Alliage céramométallique à teneur élevée en or	65 – 75 %
Alliage céramométallique, à teneur réduite en or	75 – 85 %
Céramique pressée	Inlays 80 %, couronnes, couronnes partielles 90 %
Nous recommandons de donner la concentration exacte au moyen de coulées-tests	

Nous recommandons d'utiliser aqua dest.

OROVEST

Durées de préchauffage:

Du moufle 1	env. 20 min.
du moufle 3	env. 30 min.
du moufle 6	env. 50 min.
du moufle 9	env. 70 min.

Attention / Attention !

D'abord mélanger H₂O et le liquide de dilatation et ensuite ajouter la poudre.

Respirer la poussière du revêtement est malsain ! Portez une masque respiratoire!

Entreposage:

Entreposer le mélange de revêtement dans des récipients bien fermés, protégés de l'humidité.

Informations complémentaires par mail: info@dfs-diamon.de

Fabricant:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14