

Instruments à zircone pour le laboratoire

Domaine d'application :

Usinage de la zircone frittée, refroidissement à l'eau partiellement inutile.
Mise en forme grossière et polissage

Principe :

Tout instrument dont les grains de diamant sont visibles à l'œil nu exige un refroidissement à l'eau. Les étincelles sont à éviter dans tous les cas.

Mode d'application :

Usinage grossier

Sidia FG	Turbine -300 000 tr/min, pression faible	
Diamants zircone FG	Turbine -300 000 tr/min, pression faible	
Diamants zircone HST	Micromoteur 5-30 000 tr/min, pression faible	
Circool Lab XL	800161 micromoteur 5-25 000 tr/min, pression faible	
	800162 micromoteur 5-20 000 tr/min, pression faible	
	800163 micromoteur 5-25 000 tr/min, pression faible	
	800162 micromoteur 5-8000 tr/min, pression faible	
Circool Lab	800140 micromoteur 3-18 000 tr/min, pression faible	
	800148 micromoteur 3-4000 tr/min, pression faible	
	800142 micromoteur 3-6000 tr/min, pression faible	
	800146 micromoteur 3-5000 tr/min, pression faible	

Prépolissage

Circool Lab	800133 micromoteur 3-15 000 tr/min, pression intermédiaire	
	800135 micromoteur 3-15 000 tr/min, pression intermédiaire	
	800137 micromoteur 3-8000 tr/min, pression intermédiaire	
	800131 micromoteur 3-10 000 tr/min, pression intermédiaire	

Polissage brillant

Circopol Lab	800138 micromoteur 3-15 000 tr/min, pression intermédiaire	
	800136 micromoteur 3-10 000 tr/min, pression intermédiaire	

Risques :

Éviter d'inhaler la poussière de meulage de la zircone.

Fabricant :

DFS-Diamon GmbH * Ländenstrasse 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890